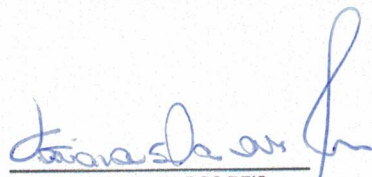
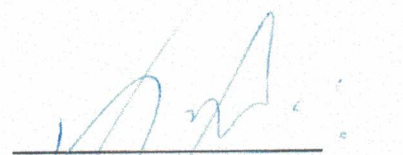


CEBECH - CENTRO COMUNITÁRIO BENEF. CONJUNTO HABITACIONAL CASTRO ALVES E ADJACENTES
 CNPJ SOB O Nº 04.003.965/0001-99 e CCM Nº 2.940.371-5
 BALANÇOS PATRIMONIAIS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2023
 EM REAIS

ATIVO	31.12.2022	31.12.2023	PASSIVO	31.12.2022	31.12.2023
Circulante	37.539,17	66.334,19	Circulante	121.286,58	123.965,54
Disponível	0,00	0,00	Encargos e Obrigações	0,00	0,00
Caixa Geral	950,87	730,55	Outras Obrigações	103.986,04	99.314,84
Bancos Conta Movimento	36.588,30	65.603,64	Impostos e Contribuições a Recolher	17.300,54	24.650,70
Aplicações Financeiras					
Outros Créditos	0,00	0,00	Exigível a Longo Prazo	0,00	0,00
Adiantamento de Férias e			Outras Obrigações	0,00	0,00
ISS a Recuperar - S P Escola	0,00	0,00			
ISS a Recuperar - Sec. M. trab.	0,00	0,00			
ISS a Recuperar - N S E - CCA	0,00	0,00			
Estoques	0,00	0,00	Resultados de Exercícios		
Cesta Basica	0,00	0,00	Futuros		
			Receitas de Exercícios Futuros, líquidos de despesas	0,00	0,00
Ativo Permanente	246.095,20	255.319,05	Patrimônio Líquido	162.347,79	197.687,70
Instalações	85.585,70	85.585,70	Patrimônio social	152.930,82	167.537,90
Computadores e impressoras	47.242,18	52.650,47	CCA - Inácio Monteiro	616.447,03	628.675,29
Maqs./Eqps. Elétricos	51.505,04	55.320,60	CCA - Castro Alves	591.609,31	540.623,82
Móveis e Utensílios	34.400,79	34.400,79	Sítio Conceição	767.323,42	869.106,84
Acervo Literário	27.361,49	27.361,49	Telecentro	65.280,28	66.671,03
			Sasf Barro Branco	792.869,47	878.125,20
			Doações, Bazares e reciclagem	36.580,32	15.541,72
			(-) Despesas do Exercício	-2.860.692,86	-2.968.594,10
TOTAL DO ATIVO	283.634,37	321.653,24	TOTAL DO PASSIVO	283.634,37	321.653,24
TOTAL GERAL DO ATIVO	283.634,37	321.653,24	TOTAL GERAL DO PASSIVO	283.634,37	321.653,24


 TATIANA SILVA DOS REIS
 DIRETORA PRESIDENTE
 CPF 215.590.768-01

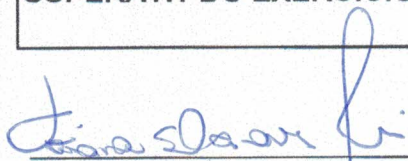

 VERA LUCIA BORGES DE AZEVEDO
 DIRETORA FINANCEIRO
 CPF 255.682.318-69


 PAULO CESAR GOMES
 CONTADOR
 CRC 1SP207733/0-0
GOMES CONTABILIDADE
 PAULO CESAR GOMES
 Rua Apucarana, 1350
 Tatuapé - SP Tel: 2749-4158
 Cont. CRC 1SP207733/0-0 CPF 044.936.018-09

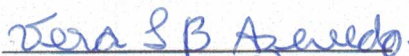
CEBECH - CENTRO COMUNITÁRIO BENEF. CONJUNTO HABITACIONAL CASTRO ALVES
 C.N.P.J./MF Nº 04.003.965/0001-99 e CCM nº 2.940.371-5

DEMONSTRAÇÕES DO RESULTADO DOS EXERCÍCIOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2.023
 (EM REAIS)

	<u>31.12.2023</u>
RECEITA BRUTA OPERACIONAL	<u>2.983.202,18</u>
RECEITAS DIVERSAS - DOAÇÕES DIVERSAS	
TELECENTRO	66.671,03
SITIO CONCEICAO	869.106,84
CCA CASTRO ALVES	540.623,82
CCA INÁCIO MONTEIRO	628.675,29
SASF BARRO BRANCO	878.125,20
DESPESAS OPERACIONAIS	<u>2.968.594,10</u>
DESPESAS DE PESSOAL	1.370.620,06
DESPESAS ADMINISTRATIVAS	1.338.068,05
DESPESAS TRIBUTÁRIAS	255.402,75
DESPESAS FINANCEIRAS	4.503,24
RESULTADO OPERACIONAL	14.608,08
DESPESAS NÃO OPERACIONAIS	0,00
SUPERAVIT DO EXERCÍCIO	<u>14.608,08</u>



TATIANA SILVA DOS REIS
 DIRETORA PRESIDENTE
 CPF 215.590.768-01



VERA LUCIA BORGES DE AZEVEDO
 DIRETORA FINANCEIRO
 CPF 255.682.318-69



GOMES CONTABILIDADE
 PAULO CESAR GOMES
 Rua Apucarana, 1350
 Tatuapé -SP Tel: 2749-4158
 Cont. CRC 1SP207733/O-0 CPF 044.936.018-09

- **NOTAS EXPLICATIVAS DA ADMINISTRAÇÃO ÀS DEMONSTRAÇÕES FINANCEIRAS**

1. **Contexto Operacional**

O Centro Comunitário foi constituído sob forma de associação, de carácter empresarial para alcançar seus objetivos, o grupo desdobra suas atividades em vários setores no mercado de serviços, principalmente na área sócio-educativa, para tanto, utiliza instalações próprias ou de terceiros.

2. **Principais práticas contábeis**

As demonstrações financeiras foram elaboradas e estão apresentadas de acordo com as práticas contábeis adotadas no Brasil e as disposições aplicáveis às instituições. **a) Apuração do superávit:** As receitas e despesas são reconhecidas observando o regime de competência de exercícios. As receitas de doações, subvenções e provenientes dos eventos, são reconhecidas no resultado quando recebidas e tem finalidade de custear as atividades; **b) Ativo e Passivo circulante:** São demonstrados por valores conhecidos ou calculáveis, acrescidos aplicável dos correspondentes encargos e das variações monetárias incorridas.

3. **Caixa e Bancos**


As disponibilidades da Associação em 31 de dezembro de 2.022 e 2.023, incluem valores recebidos de doações diversas e convênios.

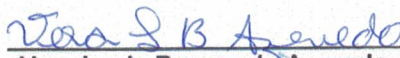
4. **Aos Associados**

Examinamos os Balanços patrimoniais da Associação em 31 de dezembro de 2.022 e 2.023 e as correspondentes demonstrações do superávit das mutações do patrimônio social e das origens e aplicações de recursos dos exercícios findos nessas datas. Essas demonstrações foram elaboradas sob a responsabilidade da administração da entidade. Nossa responsabilidade é a de emitir parecer sobre essas demonstrações financeiras.

- **Parecer do Conselho Fiscal**

O Conselho fiscal, no exercício de suas funções legais e estatutárias, em reunião realizada nesta data, examinou o Relatório Anual da Administração e as Demonstrações Contábeis, compreendendo: Balanço Patrimonial, Demonstração do Resultado, Demonstração das Origens e Aplicações de Recursos, Demonstração das Mutações do Patrimônio Social e Notas Explicativas. Com base nos exames efetuados, consideram aprovadas as demonstrações econômico-financeiras.


Tatiana Silva dos Reis
Diretora Presidente


Vera Lucia Borges de Azevedo
Diretora Financeiro


Paulo Cesar Gomes
Contador
CRC 1SP207733-0/0


GOMES CONTABILIDADE
PAULO CESAR GOMES
Rua Apucarana, 1350
Tatuapé - SP Tel: 2749-1158
Cont. CRC 1SP207733/0-0 CPF 044.936.018-09